



## CONCENTRADOR DE OXÍGENO

10 LITROS / PHILIPS RESPIRONICS

Diseñado para ser el dispositivo de oxígeno de más alto desempeño y confiabilidad disponible de 10 litros. Está fabricado para reducir el costo que representa proporcionar oxígeno para los pacientes que necesitan altos niveles de oxígeno. Proporciona hasta 10 litros de oxígeno por minuto. El tubo protector protege eficientemente los alambres y tubos electrónicos.

### CARACTERÍSTICAS

- El tubo protector protege contra las descargas eléctricas.
- Los cables electrónicos y los tubos están perfectamente protegidos por un tubo de protección.
- La válvula SMCT "sure cycle" no necesita mantenimiento.
- Compresor de doble cabezal para un mayor flujo de aire.
- La mayor carrera envía más flujo de aire a través de los lechos de tamizado.
- Opción de indicador de pureza de oxígeno para mayor seguridad.
- Las ruedas de alta duración soportan un uso riguroso.
- El recipiente integrado reduce el número de conexiones de tubos vulnerables.
- La alta producción de oxígeno satisface las necesidades de los pacientes.
- Suministra hasta 10 litros de oxígeno por minuto.
- Indicadores de alarma: Alta presión del sistema / Baja presión del sistema / Falla de energía / Bajo nivel de oxígeno / Sin flujo de oxígeno.

### ESPECIFICACIONES

Tasa de flujo:	Hasta 10 LPM en incrementos de 1 litro l/min
Requisitos eléctricos:	120V/60Hz (+/- 10%)
Indicador del porcentaje de oxígeno:	Luz verde mayor que 82% / Luz amarilla entre 70-82% / Luz roja menor que 70%
Dimensiones:	68.5x48x33 cm
Oxígeno:	92 +/- 4% a 8-10 LPM 94 +/- 2% a 3-7 LPM 92 +/- 4% a 1-2 LPM
Temperatura de funcionamiento:	13 a 32 °C
Consumo de energía:	600 watts
Presión de operación:	10 a 30 PSIG
Peso:	15 kg

#### ► SUCURSAL LINDA VISTA

📍 Hospital Lenin Fonseca,  
75 mts. al sur.

☎ 8100 1523

#### ► SUCURSAL VILLA FONTANA

📍 Semáforo Club Terraza,  
1/2 cuadra al norte.

☎ 7867 7582